

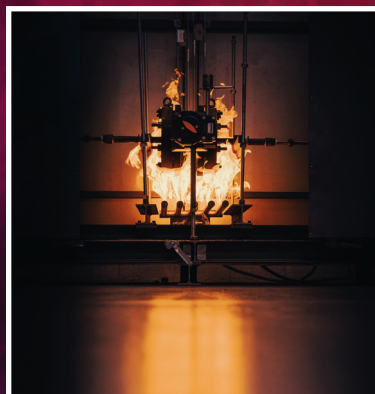
BMB VALVE: continua a seguirci!

A conclusione del viaggio nel mondo della realtà di BMB Valve, vogliamo ripercorrere quanto raccontato finora nel corso dei diversi articoli, tutt'ora consultabili sui canali social dell'azienda riportati in calce.

BMB Valve nasce nel 2013 mettendo al servizio del mercato la sua esperienza e competenza in ambito di **montaggio e collaudo di ogni tipo di valvola**, con l'obiettivo di porsi non solo come fornitore di prestazioni di elevata qualità ma anche come **partner in grado di collaborare con il cliente** al fine di agevolare la sua crescita. Di fatto, BMB affianca i suoi clienti e fornisce consulenze tecniche in un'ottica di miglioramento continuo del processo produttivo della controparte.

L'attività dell'azienda, operativa a Lonate Pozzolo (VA), è guidata da alcuni valori fondati, quali **passione del personale e innovazione continua della strumentazione**. "Proud to work differently", o "orgogliosi di lavorare diversamente" è il motto di BMB, che non solo punta a servire il cliente ma soprattutto ad assisterlo in modo impeccabile fin dal primo contatto, puntando ad elevatissimi standard qualitativi che la differenziano dalla concorrenza.

La gamma di servizi offerti da BMB Valve spazia da lavorazioni meccaniche, verniciatura, saldatura e imballaggio delle valvole, fino ad attività più complesse, come le operazioni di test e collaudo. A tal proposito, nel corso dei precedenti articoli, sono stati illustrati alcuni dei **test speciali** che BMB è in grado di fornire con competenza e precisione, ovvero:



2. HT Test oppure *test ad alta temperatura, una prova volta a valutare l'endurance di una valvola e delle sue guarnizioni quando esposta a elevate temperature;*



4. PR2 e FET, *due prove simili nel processo di testing che si differenziano nel metodo di rilevazione della perdita e nell'utilizzo del gas impiegato per pressurizzare la valvola.*



1. Fire Safe Test o "prova della resistenza al fuoco" per valutare le prestazioni e individuare i limiti di accettabilità di una valvola quando esposta a condizioni di incendio critiche;



3. Cryo Test, che permette di testare valvole a bassa temperatura, o meglio a -196°C , e di valutare eventuali perdite attraverso lo spettrometro di massa;



Per toccare con mano la realtà di BMB Valve, accedere ad approfondimenti sui singoli test e rimanere sempre aggiornati sulle attività dell'azienda seguici sui nostri canali social!



@bmbvalve



@BMBValvesrl



@BmbValveSrl